

DSC ARMINIA BIELEFELD



MARKTORDNUNG FLOHMARKT BEIM **ARMINIS SOMMERFEST 2024**

Deutscher Sportclub
Arminia Bielefeld e.V.

Geschäftsstelle
SchücoArena
Melanchthonstraße 31a
33615 Bielefeld

T +49 (0) 521 96611-0
F +49 (0) 521 96611-332

kontakt@arminia.de
www.arminia.de

1. Die Veranstaltungsfläche darf nur zum Be- und Entladen befahren werden. Das Befahren der Veranstaltungsfläche innerhalb der unten aufgeführten Verkaufszeiten ist nicht gestattet.
2. Der Veranstalter übernimmt keine Haftung gegenüber Schäden, die Ausstellern oder Dritten entstehen.
3. Für die rechtlichen Voraussetzungen zum Feilbieten irgendwelcher Waren ist der jeweilige Aussteller selbst verantwortlich. Gewerbsmäßiger Handel ist grundsätzlich verboten.
4. Die bei der Buchung angegebene Meterzahl ist verbindliche Voraussetzung zur Teilnahme an dieser Veranstaltung. Sollte bei der Nachprüfung festgestellt werden, dass die angegebene Meterzahl überschritten wurde, erfolgt eine Neuberechnung. Seitlich darf eine Kleiderstange aufgestellt werden.
5. Jeder Teilnehmer an dieser Veranstaltung hat sich so zu verhalten, dass es zu keiner Gefährdung, Störung oder sonstigen Belästigungen von anderen Teilnehmern oder Besuchern der Veranstaltung kommt. Bei Nichteinhalten hat der Veranstalter die Möglichkeit, Maßnahmen gegen entsprechende Personen einzuleiten.
6. Es darf nur der vom Veranstalter zugewiesene Platz eingenommen werden. Es besteht kein Anspruch auf Zuweisung oder Behalten eines bestimmten Standplatzes.
7. Verboten sind: Artikel mit NS-Symbolen (auch überklebt) sowie alle laut Waffengesetz verbotenen Schuss, Hieb und Stichwaffen, sowie Printmedien, die Gewalt Krieg oder den Nationalsozialismus verherrlichen und/oder fördern. Der Verkauf von Pornographie in Schrift, Bild, Film und Ton, sowie Raubkopien jeglicher Art und lebendigen Tieren sind ebenfalls untersagt.
8. Jeder Aussteller verpflichtet sich, seinen Stand erst nach Beendigung der Veranstaltung abzubauen. Die Einstellung des Verkaufs bleibt jedem Händler selbst überlassen. Eine Zufahrt der Autos auf das Gelände vor Veranstaltungsende ist nicht möglich.
9. Der Standort ist besenrein zu verlassen.
10. Den Anweisungen des Veranstaltungsteams ist unbedingt Folge zu leisten.
11. Pro Armini kann ein Stand ermäßigt angemeldet werden.
12. Die Bestätigung muss ausgedruckt oder digital mitgebracht werden.
14. Bei Verstößen gegen die Marktordnung erfolgt sofortiges Marktverbot, ohne Ersatzansprüche und ohne Rückzahlung des Standgeldes.

